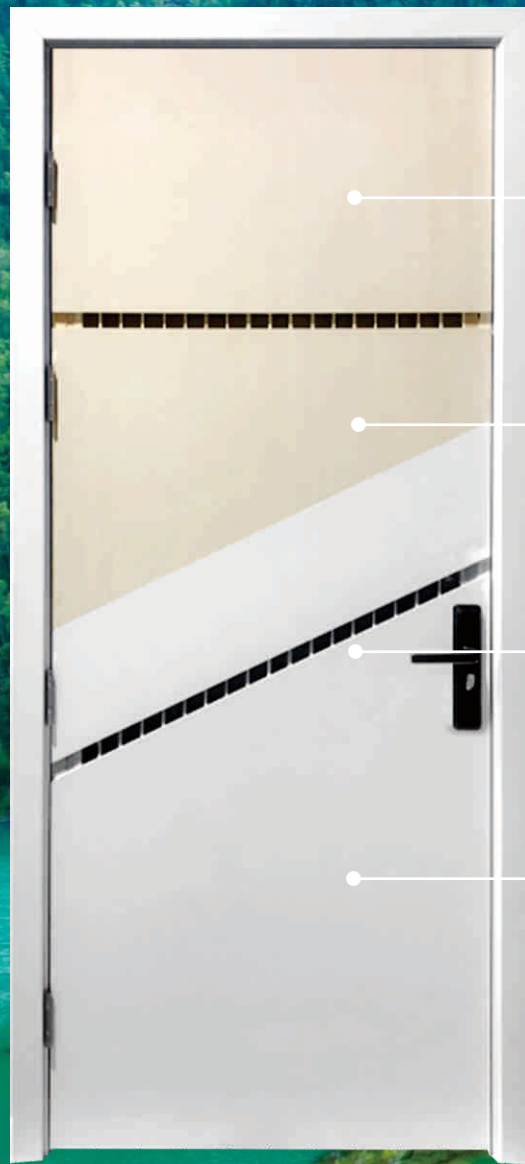


ABWABE PLUS





Ultra-high density material

Waterproof, fireproof, anti-termite

No cracking, no deformation

Painted,PVC film laminated, heat transfer printed

Introduction To WPC Doors

WPC also called wood plastic door, wooden door with fine wood powder and polymer PVC resin mixture, after high temperature one-time forming a new type of high-tech composite materials, he has a wood, and the double properties of polymer materials, the surface of the wooden sense is strong, and waterproof, moistureproof, corrosion resistance and decay resistance, resistance to mildew, antibacterial characteristics, and the advantages of flame retardant, sound insulation, thermal insulation, not easy to deformation.

**WPC
Skin Door
Series**





QDMG-9206-B



QDMG-9201-B



QDMG-9205-B



QDMG-9202-B



QDMG-9208



QDMG-9305



QDMG-9203



QBMG-9207



QDMG-9303



QDMG-9205



QDMG-9206



QDMG-9302



QDMG-9212



QDMG-9215



QDMG-9308



QDMG-9217



QDMG-9038



QDMG-9211



QDMG-9216



QDMG-9213



QDMG-9309



QDMG-9209



QdMG-9201



QDMG-9306

**WPC
Engraved Door
Series**





QDM-9604



QDM-9601



QDM-9605



GM-M007



GM-M015



QDM-9061



GM-M006



QDM-9603



QDM-9045



QDM-9606



QDM-9607



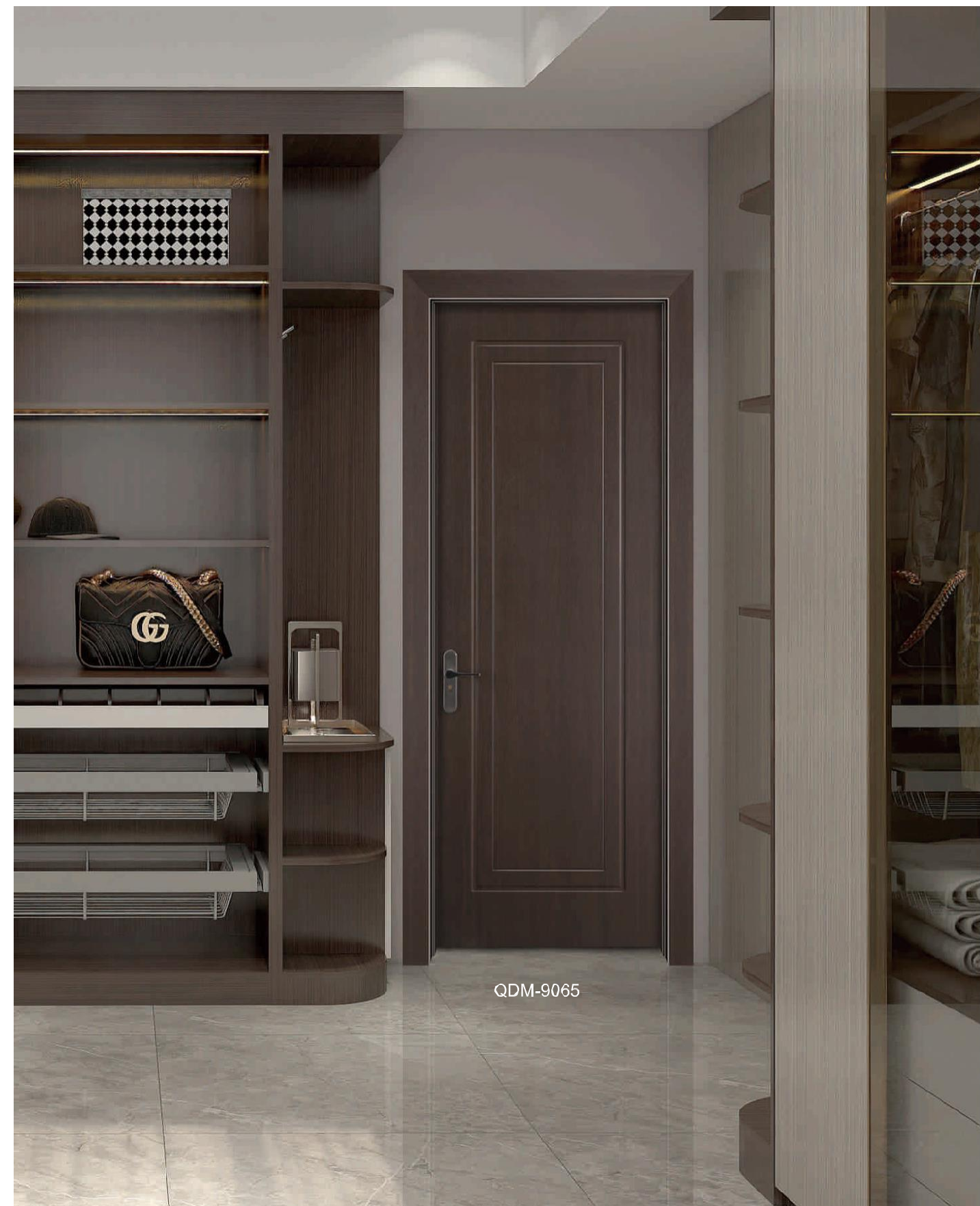
QDM-9089



QDM-9608



QDM-9016



QDM-9065



QDM-9091



QDM-9117



QDM-9122



QDM-9121



QDM-9120



QDM-9119



QDM-9118



GM-M014



QDM-9116



QDM-9114



QDM-9113



QDM-9026



QDM-9108



QDM-9107



QDM-9106



QDM-9609



QDM-9610



GM-M002



QDM-9115



QDM-9112



QDM-9111



QDM-9110



QDM-9109



QDM-9611



GM-M003



QDM-9612



QDM-9613



QDM-9614



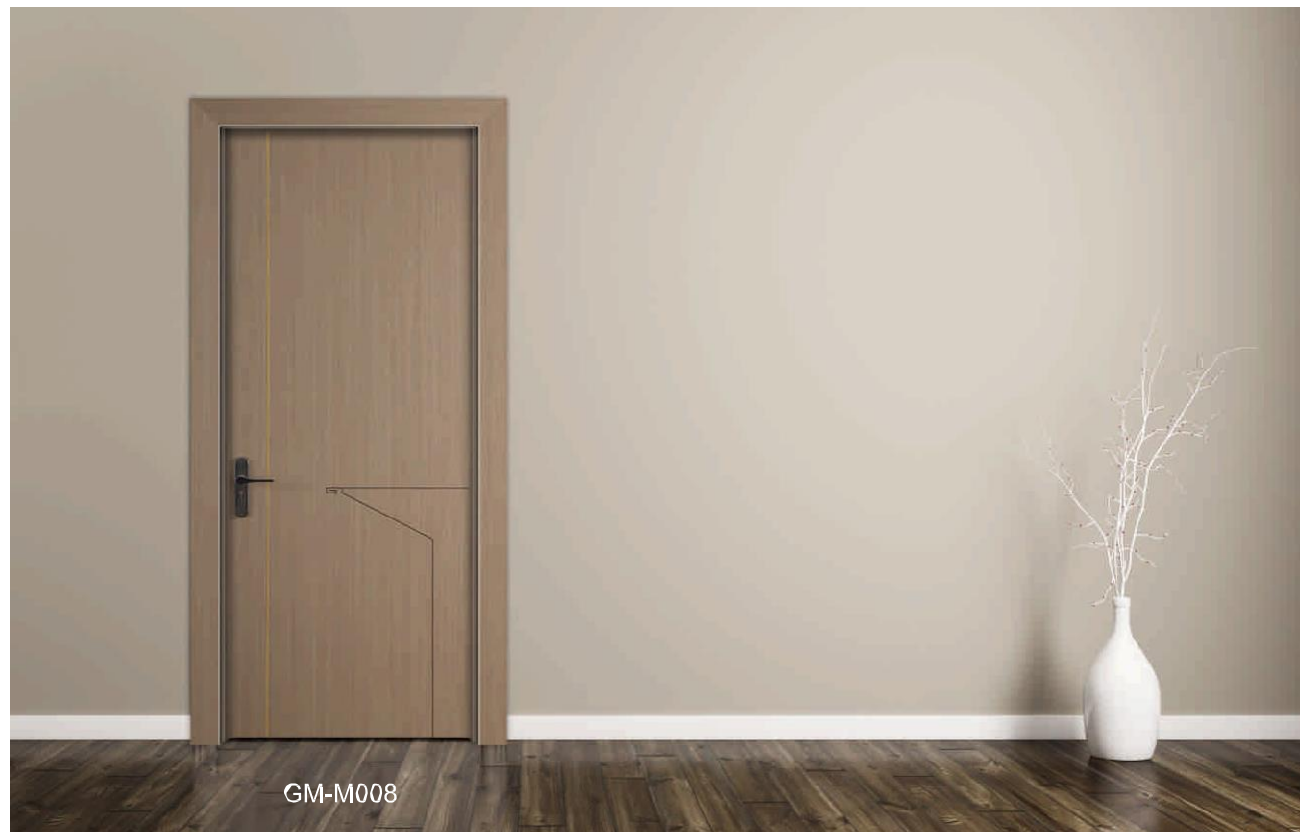
QDM-9615



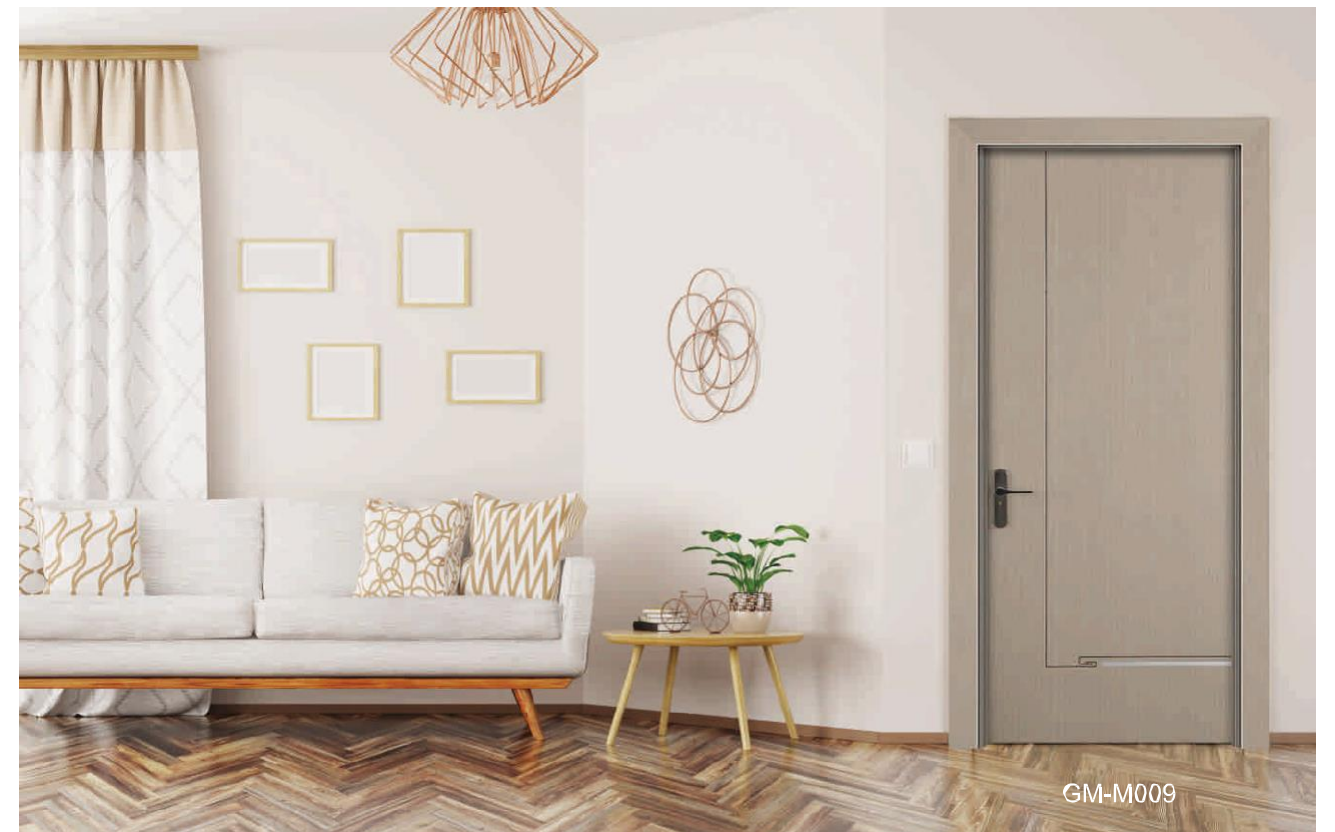
QDM-9616



GM-M005



GM-M008



GM-M009

WPC Assembly Door Series



QDM-9124



QDM-9048



QDM-9701



QDM-9015



QDM-9060



QDM-9123

WPC Painted Door Series



QDM-9513



QDM-9504



QDM-9510



QDM-9512



QDM-9501



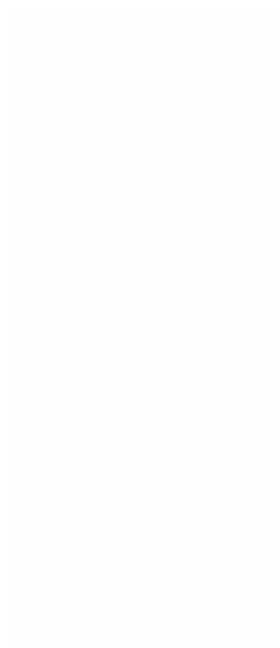
QDM-9502



QDM-9503

对比鲜明的色彩，强与弱的搭配
体现着一种中性美，没有多余的修饰，简单纯粹
无论是分布合理的镜柜、多隔层的设计
还是横杆的细节体现，都透着对生活不懈的追求
以及那份对生活的感悟

Contrasting colors mix of strong and
weak reflecting a neutral beauty no
superfluous decoration, simple and
pure, and whether it is a reasonable
distribution of mirror cabinet, design of
Multi-interlayer, or bar details embody
are revealed to the relentless pursuit
of life, and the sense of life.



QDM-9506



QDM-9505



QDM-9509



QDM-9507



QDM-9508

WPC Glass Door Series





QDM-9011



QDM-9019



QDM-9002



QDM-9046



QDM-9069



QDM-9075



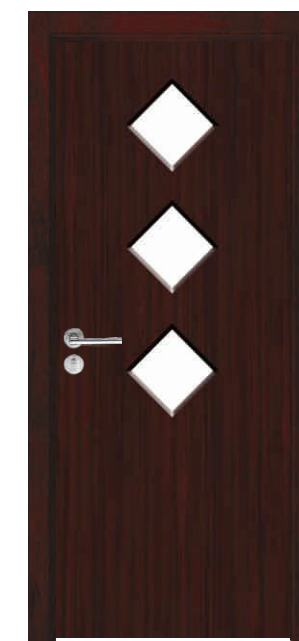
QDM-9020



QDM-9024

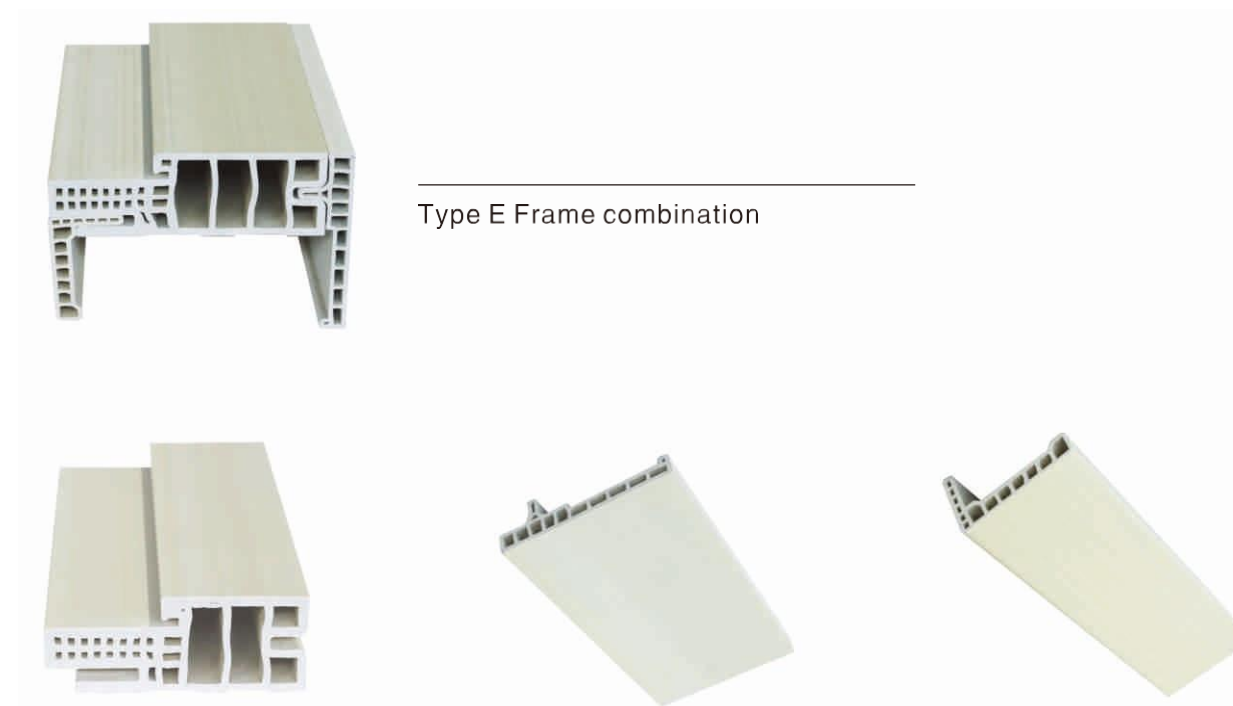


QDM-9027



QDM-9072

Hardware Accessories Series



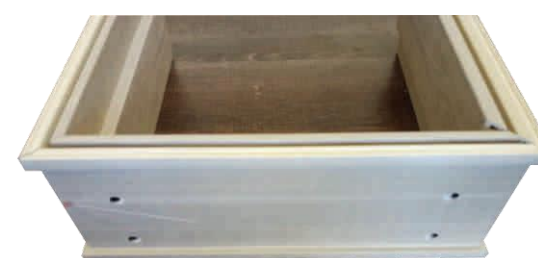
Type E Frame combination

100E Universal Frame

10013 Frame linecover

6036 Frame line

Installation of Frame



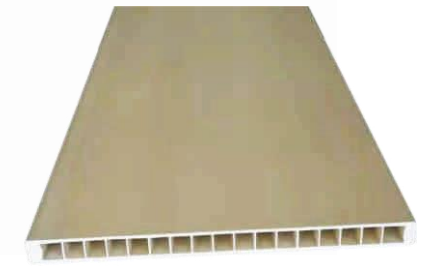
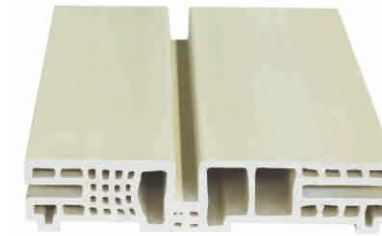
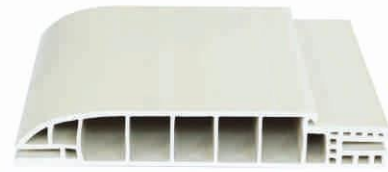
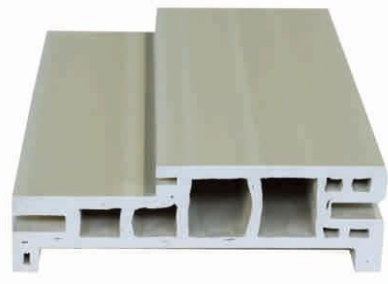
180 extension sleeve plate



Extension door sleeve combination



100 combination 10013 Frame linecover







////



///



////



////



///



///



///



////



///



////

SGS

检测报告 ASH20-080782-01 发布日期: 2021年02月05日

检测样品描述:

样品编号	SGS样品ID	描述
1	ASH20-080782.001	铁粉物

检测结果:
检测要求: 抗菌效果实验
检测方法: ASTM G 21-15 合成高分子材料抗菌性的测试

ASH20-080782.001

检测菌种	孢子悬液浓度 (个/mL)	样品表面观察到的生长级别 (28天)
*检测菌种	1.0x10 ⁶	1级**

备注:
*检测菌种:
巴西曲霉ATCC 9642, 黄状青霉ATCC 11797, 球毛壳霉ATCC 6205, 绿色木霉ATCC 9645, 出芽短梗霉ATCC 15233
菌种曾用名:
巴西曲霉曾用名是绿曲霉
黄状青霉曾用名是绿青霉
绿色木霉曾用名是绿色胶霉
根据ASTM G 21-15 合成高分子材料抗菌性的测试, 样品表面观察到的菌生长情况评价如下:
0-不生长
1-轻微生长 (小于10%)
2-轻度生长 (10-30%)
3-中度生长 (30-60%)
4-严重生长 (60%-全面覆盖)
**由结果由放大倍数(50X) 肉眼观察进行观察确认, 检测平面值。

通标准技术服务(上海)有限公司
第2页, 共3页

Member of the SGS Group (SGS SA)

SGS

检测报告 编号: SHIN201208027SCM_CN
日期: 2021-01-08
页码: 3 of 3

测试项目: 含水率
测试方法: GB/T 17657-2013 第 4.3 节
测试条件:
试样: 100mm×100mm×45mm, 3片
烘干条件: 103℃
实验室环境条件: 20±2℃, 50±5%RH

测试结果:

测试项目	测试结果	
	单个值	平均值
含水率(%)	0.4	0.4

***** 报告结束 *****

在中华人民共和国境内, 报告若未加盖 CMA 章, 表示本检测报告仅用于客户科研、教学、内部质量控制、产品研发等目的, 仅供内部参考。

Member of the SGS Group (SGS SA)

SGS

检测报告 编号: SHIN2012080282CM_CN
日期: 2021-01-08
页码: 3 of 4

测试项目: 表面耐污染性能
测试方法: GB/T 17657-2013 第 4.40 节
测试条件:
试样: 100mm×100mm×45mm, 6片
处理步骤:
步骤 A: 取少量四醇: 咖啡 (120g/L)、氢氧化钠溶液 (25%)、双氧水溶液 (30%)、黑色染料
试样分别置于两个试件上表面, 其中一块试件表面的污染物加盖玻璃皿。
步骤 B: 取少量柠檬酸溶液 (10%) 置于试件表面, 容器中加水并加热至沸腾, 然后立即将容器置于试件表面污染源处。
实验室环境条件: 23±2℃, 50±5%RH

测试结果:

测试项目	试剂种类	接触时间	测试结果	
			加盖玻璃皿	未加盖玻璃皿
表面耐污染性能	四醇	16h	5级	5级
	咖啡 (120g/L)	16h	5级	5级
	氢氧化钠溶液 (25%)	10min	5级	5级
	双氧水溶液 (30%)	10min	5级	5级
	黑色染料	10min	5级	5级
	柠檬酸溶液 (10%)	20min	5级	5级

Member of the SGS Group (SGS SA)

SGS

检测报告 编号: SHIN2012080274CM_CN
日期: 2021-01-18
页码: 3 of 3

测试项目: 尺寸偏差
测试方法: JCT 2221-2014 第 5.2 节 & GB/T 19367-2009
测试条件:
试样: 门扇: 2020mm×900mm×45mm, 1扇
门框: 2050mm×845mm×180mm, 1个

测试结果:

测试项目	测试结果		
	高度(mm)	2020	
门扇	宽度(mm)	800	
	厚度(mm)	45.2	
	垂直度(mm/m)	0.0	
	边直度(mm/m)	长度方向	0.1
		宽度方向	0.1
	平整度(mm/500mm)	0.1	
	翘曲度(%)	0.05	
	门框	高度(mm)	2050
		宽度(mm)	845
		厚度(mm)	180.2
垂直度(mm/m)		0.0	
边直度(mm/m)		长度方向	0.1
	宽度方向	0.2	

***** 报告结束 *****

在中华人民共和国境内, 报告若未加盖 CMA 章, 表示本检测报告仅用于客户科研、教学、内部质量控制、产品研发等目的, 仅供内部参考。

Member of the SGS Group (SGS SA)

SGS

测试报告 编号: SHIN2007045812CM_CN
日期: 2020-09-24
页码: 4 of 4

频率	声压级
Hz	dB
100	26.3
125	22.6
160	24.0
200	21.8
250	23.8
315	25.8
400	25.3
500	27.3
630	27.3
800	27.4
1000	26.4
1250	25.5
1600	27.2
2000	26.5
2500	26.6
3150	30.5
4000	32.3

R_a(C_a) 28(-1;-2)

备注: 测试项目由通标准技术服务(上海)有限公司常州分公司检测中心执行。

***** 报告结束 *****

在中华人民共和国境内, 报告若未加盖 CMA 章, 表示本检测报告仅用于客户科研、教学、内部质量控制、产品研发等目的, 仅供内部参考。

Member of the SGS Group (SGS SA)

SGS

检测报告 编号: SHIN2012080279CM_CN
日期: 2021-01-08
页码: 3 of 3

测试项目: 表面耐划伤性能
测试方法: GB/T 17657-2013 第 4.39 节
测试条件:
试样: 100mm×100mm×45mm, 1片
磨擦头: 半球形金刚石磨头(0.09±0.003)mm, 锥角(90±1°)
载荷: 2N

测试结果:

测试项目	测试结果
表面耐划伤性能	加载 2N, 表面无大于 90%的连续划痕。

***** 报告结束 *****

在中华人民共和国境内, 报告若未加盖 CMA 章, 表示本检测报告仅用于客户科研、教学、内部质量控制、产品研发等目的, 仅供内部参考。

Member of the SGS Group (SGS SA)

测试结果通知书 第 2 页共 3 页

通知书编号(Report No.): 210160110005

序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项结论	备注
1	抗弯强度/MPa		平均值: 24.6 最小值: 23.9	/	/
2	抗弯弹性模量/MPa		2383	/	/

Member of the SGS Group (SGS SA)

SGS

检测报告

编号: SHIN2012080280CM_CN
日期: 2021-01-08
页码: 3 of 3

测试项目: 漆膜附着力
测试方法: 参考 GB/T 15036.2-2018 第 3.3.2.3 节 & GB/T 4893.4-2013
测试条件:
试样: 250mm*800mm*45mm, 1片
划格间距: 2mm (客户指定)

测试结果:

测试项目	测试结果
漆膜附着力	1级

备注: 附着力参照 GB/T 4893.4-2013 进行评级, 0 级最好, 5 级最差。
***** 报告结束 *****

在中华人民共和国境内, 报告若未加盖 CMA 章, 表示本检测报告仅用于客户科研、教学、内部质量控制、产品研发等目的, 仅供内部参考。



漆膜附着力检测报告

SGS

检测报告

编号: SHIN2012080281CM_CN
日期: 2021-01-08
页码: 3 of 3

测试项目: 漆膜硬度
测试方法: 参考 GB/T 6739-2006
测试条件:
试样: 250mm*800mm*45mm, 1片
铅笔型号: 中华牌
负载: (750±10)g
实验室环境条件: 23±2℃, 50±5%RH

测试结果:

测试项目	测试结果
漆膜硬度	>6H

备注:
1) 在中华测试铅笔中, 6H 最硬, 6B 最软;
6B-6B-3B-2B-B-1B-H-2H-3H-4H-5H-6H
较软-----较硬
2) 划痕类型: 内聚破坏
***** 报告结束 *****

在中华人民共和国境内, 报告若未加盖 CMA 章, 表示本检测报告仅用于客户科研、教学、内部质量控制、产品研发等目的, 仅供内部参考。



漆膜硬度检测报告

SGS

检测报告

编号: SHIN2012080273CM_CN
日期: 2021-01-08
页码: 3 of 3

测试项目: 外观质量
测试方法: JG/T 2221-2014 第 5.1 节
测试条件:
试样: 2020mm*800mm*45mm, 1扇门
表面类型: 油漆饰面木塑门

测试结果:

测试项目	缺陷名称	测试结果
外观质量	漆膜粒子, 皱纹, 边角缺损, 漆膜脱落, 漆膜龟裂, 漏漆	未发现
	漆膜划痕	未发现
	漆膜上钉孔	未发现
	非设计性凹凸不平	未发现
	色差	未发现
	表面压痕	未发现

***** 报告结束 *****

在中华人民共和国境内, 报告若未加盖 CMA 章, 表示本检测报告仅用于客户科研、教学、内部质量控制、产品研发等目的, 仅供内部参考。



外观质量检测报告

SGS

检测报告

编号: SHIN2012080276CM_CN
日期: 2021-01-08
页码: 3 of 3


测试项目: 吸水厚度膨胀率
测试方法: 参考 GB/T 16102-2007 第 6.3.4 节
测试条件:
试样: 150mm*50mm*45mm, 2片(长度, 宽度各1片)
处理条件: 20±1℃水中浸泡 24h

测试结果:

测试项目	测试结果				
	单个值				平均值
吸水厚度膨胀率 (%)	0.2	0.1	0.2	0.1	0.2

备注: 测试试样从原样截取。
***** 报告结束 *****

在中华人民共和国境内, 报告若未加盖 CMA 章, 表示本检测报告仅用于客户科研、教学、内部质量控制、产品研发等目的, 仅供内部参考。



吸水厚度膨胀率检测报告

SGS

检测报告

编号: SHIN2012080283CM_CN
日期: 2021-01-18
页码: 3 of 4

测试项目: 软重物撞击性能
测试方法: GB/T 14155-2008 及客户要求
样品信息:

材料	本带	
类型	平开门	
尺寸	门框	2050mm*845mm*180mm(高*宽*厚)
	门扇	2020mm*800mm*45mm(高*宽*厚)
形状	长方形	
构造	门框、门扇	


测试条件:
试样: 1 扇门
冲击头: 直径 350mm, 重 30kg
冲击轴: 冲击方向与门扇关闭方向一致
冲击高度: 300mm (客户指定)
冲击位置: 门扇中部 (客户指定)
冲击次数: 1 次 (客户指定)
样品安装: 见照片
实验室环境条件: 23±2℃, 50±5%RH

测试结果:

测试项目	测试结果
软重物撞击性能	撞击后门扇完整, 无明显变形, 无开裂等现象。

***** 报告结束 *****

在中华人民共和国境内, 报告若未加盖 CMA 章, 表示本检测报告仅用于客户科研、教学、内部质量控制、产品研发等目的, 仅供内部参考。



SGS

检测报告

编号: SHIN2104023999MR_CN
日期: 2021-04-20
页码: 3 of 3

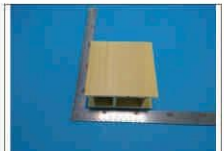
测试项目: 邵氏硬度
样品描述: 成型件
测试方法: GB/T 2411-2008
测试条件:
试样厚度: 5.01 mm
实验室环境条件: (23±2)℃, (50±5)%RH

测试结果:

测试项目	测试结果
邵氏硬度	D15.67


备注:
1. D15.67 是指硬度的类型是 D 型; 读数时间是 15s; 硬度值是 67。
2. 测试试样从样品中截取。

测试照片:



***** 报告结束 *****

在中华人民共和国境内, 报告若未加盖 CMA 章, 表示本检测报告仅用于客户科研、教学、内部质量控制、产品研发等目的, 仅供内部参考。



SGS

测试报告 (SVHC)

No. SHAMLP2100436001 日期: 2021年01月13日 第1页,共17页

浙江启德新材料有限公司
浙江省湖州市安吉县递铺工业园

以下测试之样品是由申请者提供及确认, 室内用饰面木塑门
SGS 工作编号: SHIN2012080284CM-SH
样品接收日期: 2021年01月07日
测试日期: 2021年01月07日 - 2021年01月13日
测试要求: 根据客户要求。
依据中国化学品管理署于 2020年6月25日公布的授权认证的危险化学品清单(根据欧盟第1907/2006号REACH法规), 对209种高关注物质(SVHC)进行筛查测试。
测试结果: 请参见下一页
总结:
根据具体的范围筛查测试, 所提交样品中 SVHC 测试结果 ≤ 0.1% (w/w)。

德标标准技术服务(上海)有限公司
授权签名: 
Denki Zheng 邓文轩
批准签发人



SGS

测试报告

No. SHAMLC20149216001 日期: 2020年08月28日 第2页,共3页

测试结果:
测试样品描述:
样品编号: SHIN2012080284CM-SH
SQS 样品 ID: SHA20-149216.001
描述: 米色木塑

备注:
(1) 1 mg/kg = 0.0001%
(2) MDL = 方法检测限
(3) ND = 未检出 (< MDL)
(4) * = 未测定

GB 18584-2001: 可溶性重金属
测试方法: 依据 GB 18584-2001.

测试项目	限值	单位	MDL	结果
可溶性铅 (Cd)	75	mg/kg	5	ND
可溶性铅 (Pb)	90	mg/kg	5	ND
可溶性铜 (Cu)	60	mg/kg	5	ND
可溶性铬 (Cr)	60	mg/kg	5	ND

结论: 符合

GB 18580-2017: 甲醛释放量
测试方法: 依据 GB 18580-2017.

测试项目	限值	单位	MDL	结果
甲醛释放量	0.124	mg/m ³	0.08	ND

备注:
(1) 根据 GB 18580-2017 的要求, 室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量为 0.124 mg/m³, 限量标识为 E。
(2) 检测结果仅供参考。
除非另有说明, 本报告结果仅对测试的样品负责, 本报告未经本公司书面许可, 不可部分复制。
检测报告仅用于客户科研、教学、内部质量控制、产品研发等目的, 仅供内部参考。

